

Supporto per la molatura di punte da trapano



Uso: per tutte le punte da 3 a 18 mm di diametro collegate ad una mola a rotazione verticale.

Operazione:

1. La regolazione del dado "F" si risolve regolando i seguenti valori, leggere sulla scala:
 - 59° (118°) per uso normale
 - 88° (176°) per materiale sottile, evita lo strappo
 - 68° (136°) per punta piccola
 - 49° (98°) per materiali soffici
 - 41° (82°) per svasature

2. Trovare la vite a morsetto "B"

3. Posizionare la punta nel supporto "G". Regolare il poggia beccuccio "C" fino a quando si estende dietro al bordo tagliente della punta. La punta si dovrebbe estendere approssimativamente fino alla lunghezza del suo diametro oltre il naso del poggia beccuccio. Regolare il supporto posteriore "H" per tenere la punta nella sua posizione, alleggerire il morsetto "B" e fermare il porta beccuccio "C".

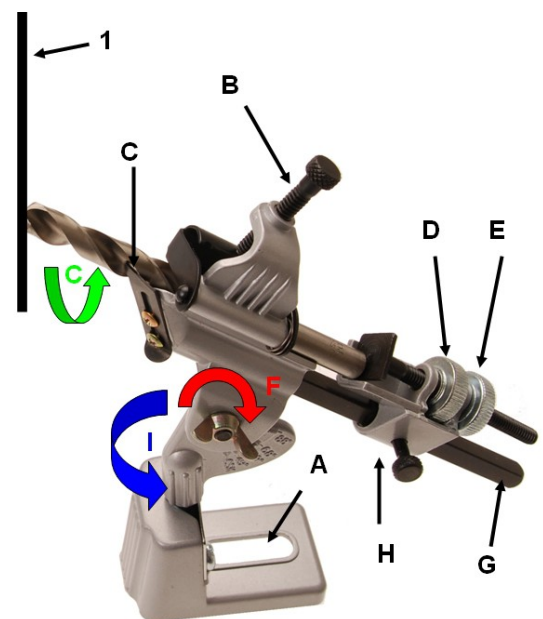
4. Usando una base a taglio, muovere il supporto per molare le punte in avanti verso la superficie piatta della mola, fino al punto che la punta tocchi appena la mola. Fermare la base "A"

5. Regolare il bordo dello scalpello nella posizione orizzontale e sollevare l'angolo con l'aiuto di una regolazione rotatoria (I).

6. Far avanzare la punta gradualmente attraverso l'uso della vite fornita "D" fino a quando l'intera superficie sia stata molata. Quando si mola, usare un leggero tocco per far oscillare il supporto per la molatura delle punte indietro ed avanti su un perno girevole. Se il perno girevole è leggero, allentare la vite in tensione sulla targhetta. Evitare di molare troppo in un colpo solo siccome questo può incendiare la punta.

7. Prima di andare al punto 7, spegnere la mola.

Mola (1)



8. Per molare il secondo beccuccio o controllare la molatura: chiudere la vite “E”, allentare il morsetto “B”, ruotare la punta fino a quando il bordo tagliente opposto resti fermamente contro il poggia beccuccio “C” come prima. Ristringere il morsetto “B” e andare al punto 5.

Nota: assicurarsi che le impostazioni non si regolino durante la molatura. È l'unico modo per dare alla punta un modello uniforme.

Avvertenza: Quando si lavora con l'unità indossare sempre occhiali di protezione.